

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 12 月 8 日 (08.12.2005)

PCT

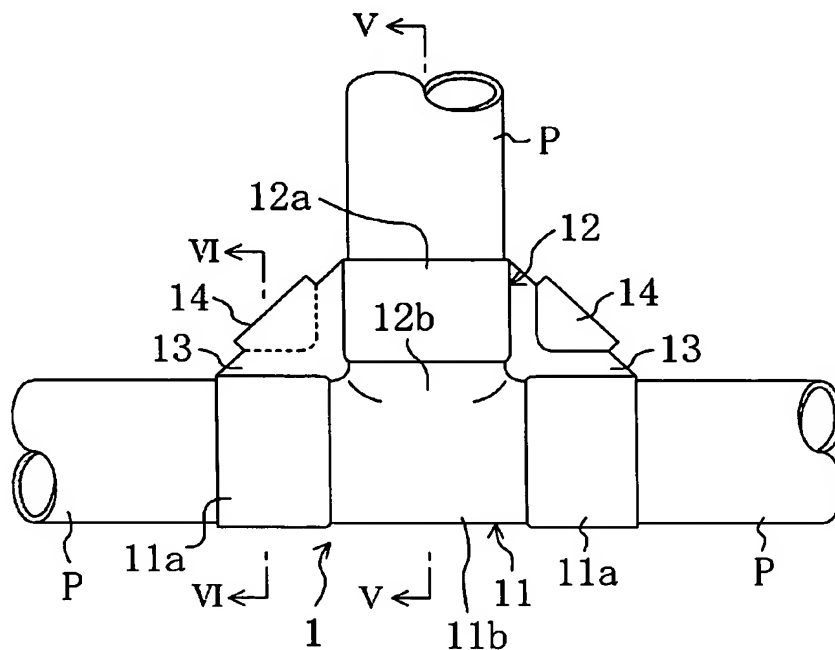
(10) 国際公開番号  
WO 2005/116510 A1

- (51) 国際特許分類: F16L 41/02, B21D 39/02, 51/16 (72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 西野 久則  
(NISHINO, Hisanori) [JP/JP]; 〒5918511 大阪府堺市  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/009778 金岡町 1 3 0 4 番地 ダイキン工業株式会社 堺製作  
(22) 国際出願日: 2005 年 5 月 27 日 (27.05.2005) 所 金岡工場内 Osaka (JP).  
(25) 国際出願の言語: 日本語 (74) 代理人: 前田 弘 , 外 (MAEDA, Hiroshi et al.); 〒  
5410053 大阪府大阪市中央区本町 2 丁目 5 番 7 号  
(26) 国際公開の言語: 日本語 大阪丸紅ビル Osaka (JP).  
(30) 優先権データ: (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が  
特願2004-159114 2004 年 5 月 28 日 (28.05.2004) JP 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,  
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,  
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ダイキン DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GI, GM, HR, HU,  
工業株式会社 (DAIKIN INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,  
〒5308323 大阪府大阪市北区中崎西 2 丁目 4 番 1 2 号 LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,  
梅田センタービル Osaka (JP). NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD,  
SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,  
UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

/続葉有/

(54) Title: T-TYPE BRANCHING JOINT

(54) 発明の名称: T 型分岐管継手



(57) Abstract: Brazing strength of a T-type branching joint (1) of a type produced by press forming is increased. In addition, each pipe (P) can be separately brazed to a main tube section (11) and a branch tube section (12) to enhance workability of brazing. To achieve the above, the joint has an engagement claw (14). The engagement claw (14) engages flat plate sections (13) to each other, the flat plate sections (13) being superposed on each other at a corner between the main tube section (11) and the branch tube section (12).

[続葉有]



(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(57) 要約: プレス成形で製造するタイプのT型分岐管継手(1)のろう付け強度を高めるとともに、主管部(11)及び枝管部(12)に各パイプ(P)を別々にろう付け可能にすることでろう付けの作業性も高めるために、主管部(11)と枝管部(12)との間の角部において互いに重なり合う平板部(13)同士に係合させる係合爪(14)を設ける。